



# Résidus de l'industrie pétrolière

L'industrie pétrolière, qui génère des déchets tout au long de sa chaîne industrielle, peut parfaitement s'associer avec le secteur cimentier pour optimiser ses résultats économiques et environnementaux.

**Le procédé cimentier est particulièrement adapté à la valorisation thermique des déchets hydrocarbures :** Cette technologie a pour principal objectif le mélange de divers flux permettant l'injection d'un seul flux standard, et donc le meilleur contrôle analytique des caractéristiques énergétiques, physiques et chimiques des flux à injecter.



© Geocycle El-Djazaïr Inc. 2024

Tour Geneva, 15ème étages, les Pins Maritimes,  
16058 Mohammadia, Alger, Algérie.  
Tél. : +213 [0] 23 67 10 00 / Fax : +213 [0] 23 67 10 01  
E-mail : dz.geocycle@lafarge.com  
web: www.lafarge.dz

## Geocycle spécialisé dans la valorisation en cimenterie



Le co-processing, ou co-incinération, consiste à utiliser des combustibles alternatifs et recycler les matières de substitution dans les fours des cimenteries. Le processus de valorisation des déchets s'opère en simultané du procédé industriel (production du clinker et du ciment) et à l'aide du même outil (les fours de cimenterie). La valorisation est totale: l'énergie et la fraction minérale des déchets sont récupérées.

## Le traitement des résidus de l'industrie pétrolière

### Les principaux déchets

L'industrie pétrolière génère une diversité de déchets tout au long de sa chaîne industrielle, comprenant entre autres :

- Boues et déblais de forage
- Bourbiers
- Terres souillées par des hydrocarbures
- Résidus de nettoyage de fond de bac, de bassins et autres dépôts pétroliers
- Concentrés huileux provenant d'opérations physico-chimiques telles que la filtration et la décantation
- Boues issues du nettoyage des tankers en raison de l'application de la convention internationale Marpol

### Avantages du procédé

Geocycle™ propose une solution efficace pour la valorisation de ces déchets en collaboration avec le secteur cimentier. Le procédé cimentier, adapté à la valorisation thermique des déchets hydrocarbures, présente les avantages suivants :

- Une technologie sûre et éprouvée depuis plus de 40 ans.
- Assure une combustion complète à haute température, avec un temps de séjour prolongé.
- Sans aucun résidu, aucun déchet ultime.
- Réduit les émissions de gaz à effet de serre.
- Préserve les ressources naturelles.
- Garanti la traçabilité du processus de traitement de vos déchets.
- Capacité à traiter les déchets pétroliers à haut taux de sable, la silice entrant dans la composition chimique du clinker.



### Une puissance mondiale en croissance

Geocycle™ a réalisé avec succès plusieurs projets de valorisation des déchets hydrocarbures à travers le monde :

- **Émirats Arabes Unis** : Traitement des boues d'exploitation, y compris les boues historiques, du secteur pétrolier et des boues Marpol de nettoyage de navires pétroliers, pour l'émirat de Fujairah.
- **Afrique du Sud** : Homogénéisation et valorisation en cimenterie des boues du groupe Sasol.
- **Serbie** : Remédiation de stocks historiques avec la NIS Oil.
- **Roumanie** : Élimination des boues de nettoyage des bacs de stockage des produits pétroliers.
- **Algérie** : Élimination des boues de nettoyage des bacs de stockage des produits pétroliers (NAFTAL, Sonatrach).